

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СКАЛЬПЕЛЕЙ СЗС

ПАСПОРТ

45.000.00 ПС

ОСР Войкин Ю. В. 2006г.

.<http://ladoved.narod.ru/index.html>

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Станок СЗС предназначен для заточки и доводки скальпелей с радиусной формой лезвия и других режущих и колющих хирургических инструментов. Надежная эксплуатация возможна при температуре от К) до 35°C и относительной влажности 80% при температуре 25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Угол заточки скальпеля, град	20
Радиусы заточки скальпелей, мм	37, 90
Диаметр заточного круга, мм	150
Диаметр доводочного круга, мм	150
Напряжение, В	220
Потребляемая мощность, не более, НА	200
Род тока	переменный однофазный
Частота, Гц	50
Габаритные размеры, мм	290X245X205
Масса, кг, не более	15

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок для заточки скальпелей (без съемных частей)	1 шт.
Круг заточной	1 шт.
Круг доводочный	1 шт.
Штифт установки держателя	2 шт.
Держатель скальпеля	1 шт.

Запасные части и принадлежности

Круг шлифовальный ПП150Х6Х32	1 шт.
Оправка для правки круга	1 шт.
Паста полировочная для стали	100 г.
Ремень кожаный для правки 250Х25Х3	1 шт.
Отвертка тип 1 160Х0,5	1 шт.
Предохранитель на 2А	2 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Станок СЗС состоит из следующих основных частей: основания, электродвигателя с установленными на нем заточным и доводочным кругами, держателя и суппорта.

Станок смонтирован па основании 9 (рис. 1). Механизмы станка скрыты под кожухом 6.

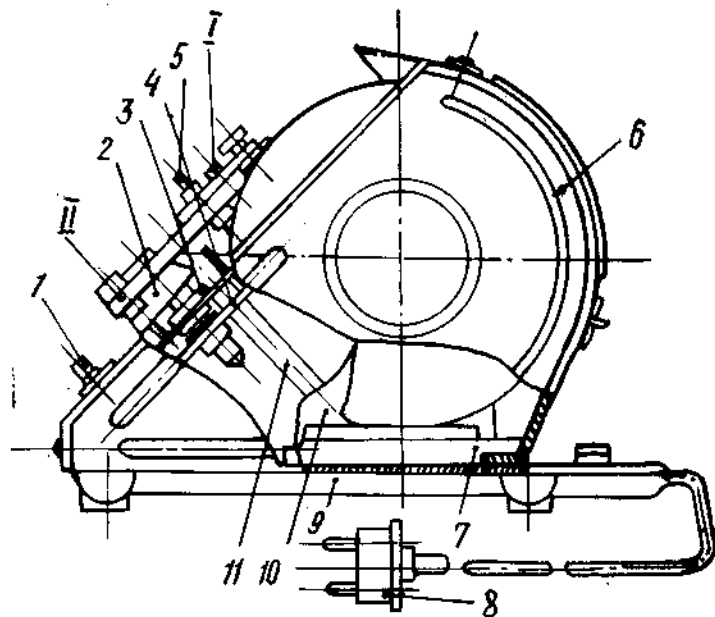


Рис. 1. Станок для заточки скальпелей с радиусной формой лезвия.

1—тумблер, 2—ручка, 3—плита в сборе, 4—траверса, 5—штифт, 6—кожух, 7—ванночка, 8—шнур питания, 9—основание, 10—станина, 11—скалка.

При заточке скальпелей с радиусной формой лезвия правильная заточка обеспечивается при совмещении оси поворота скальпеля относительно абразивного круга с центром радиуса лезвия, что гарантируется конструкцией державки. При многократных переточках лезвия его форма не искажается.

Заточка скальпеля производится на заточном круге 2 (рис. 2), доводка— на доводочном круге 1. Заточной и доводочные круги получают вращение от электродвигателя.

Подача скальпеля на круг осуществляется ручкой 2 (см. рис. 1), при помощи которой траверса 4 с установленными на ней штифтами 5 перемещается по двум скалкам 11 (как по направляющим), жестко связанным со станиной 10. Скальпель зажимается в держатель 4 (см. рис. 2), который свободно надевается на штифт 5 (см. рис. 1). Вращением ручки по стрелке «Подача» скальпель подводится к кругу, вращением против стрелки отводится от него.

Для устранения биения абразивного круга в держатель зажимается державка 2 (рис. 3), в которой установлена твердосплавная пластина 1.

Для смачивания заточного круга в процессе работы служит ванночка 7 (см. рис. 1), в которую уложена губчатая подушка.

Включение станка производится тумблером 1.

Электрическая схема станка изображена на рис. 4.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Не включайте станок без заземления. По электробезопасности станок выпускается по классу защиты I с трехжильным сетевым шнуром, третья жила которого используется в качестве заземляющего провода и подключена к заземляющему контакту сетевой вилки.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Очистите детали станка от защитной смазки.

Вставьте вилку шнура питания в розетку электрической сети с напряжением 220 В, предварительно убедившись, что тумблер стоит в положении «ВЫКЛ.».

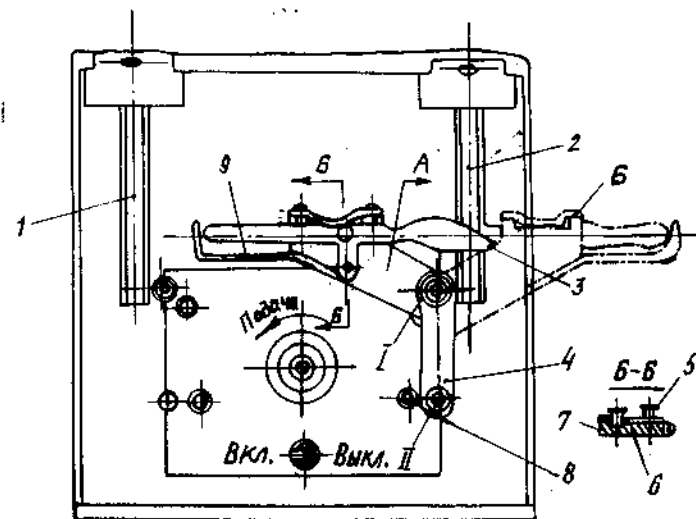


Рис. 2. Передняя панель.

1 — круг кожаный, 2 — круг абразивный, 3 — скальпель, 4 — держатель, 5 — винт, 6 — прижим, 7 — ось, 8 — кнопка, 9 — кронштейн.

Закрепите в держатель затупившийся скальпель.

Для установки скальпеля 3 (см. рис. 2) необходимо повернуть прижим 6 вокруг оси 7, вставить скальпель в кронштейн 9 держателя, рукояткой до упора повернуть прижим и закрепить винтом 5,

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Убедитесь, что ручка 2, повернута против стрелки до упора.

Включите электродвигатель, поставив рукоятку тумблера 1 (см. рис. 1) в положение "Вкл".

Держатель 4 (см. рис. 2) наденьте на штифт 5 (см. рис. 1) до упора (положение А, см. рис. 2).

Вращением ручки 2 (см. рис. 1) в направлении стрелки «Подача» приблизьте режущую кромку скальпеля к рабочей поверхности абразивного круга 2 (см. рис. 2).

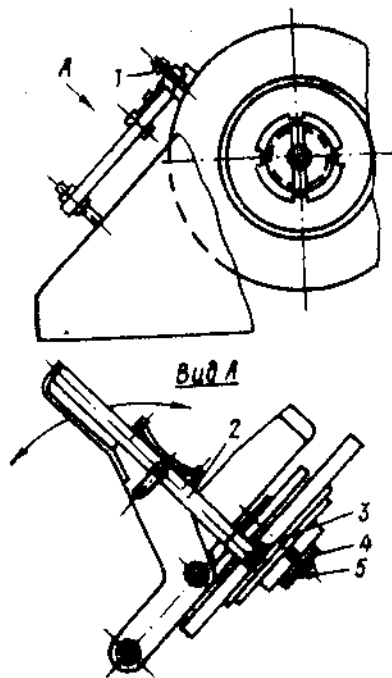


Рис. 3. Схема абразивного круга.

1 — пластинка, 2 — державка, 3, 5 — винт, 4 — втулка переходная.

Заточите одну сторону режущей кромки скальпеля путем возвратных качательных движений вокруг оси штифта.

Снимите держатель со штифта, переверните его в положение Б (см. рис. 2) и вновь наденьте на штифт.

Заточите вторую сторону режущей кромки скальпеля.

Заточка скальпеля производится на круге, смачиваемом водой, которая по мере необходимости заливается в ванночку. Необходимо регулярно проверять наличие жидкости в ванночке.

При заточке скальпелей нужно стремиться к тому, чтобы усилие прижима лезвия к кругу было минимальным. Качательное движение следует производить таким образом, чтобы кончик скальпеля не сходил с круга и не врезался в него шейкой.

При вращении круга нельзя останавливать качание скальпеля, а также прижимать неподвижный скальпель к вращающемуся кругу.

Различные медицинские инструменты типа игл, долот и прочих следует затачивать на торцах круга. Заточка считается законченной, если на режущей кромке лезвия образуется мелкая бахрома, которая затем снимается при доводке на кожаном круге 1 (см. рис. 2).

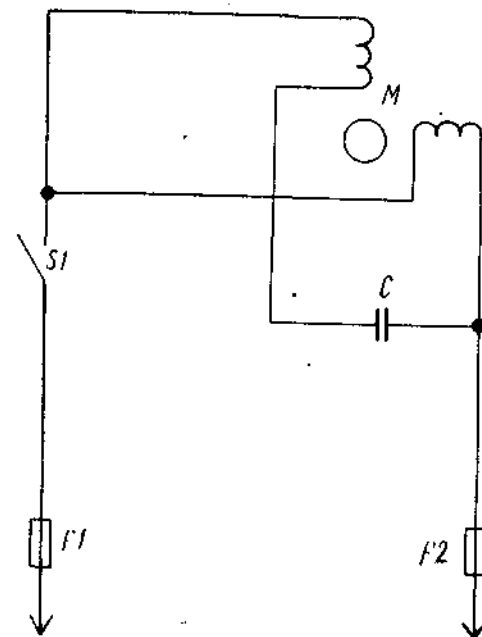


Рис. 4. Схема электрическая принципиальная станка СЗС:

C1 — конденсатор 4 мкФ — 500 В, S1 — тумблер ТВ 2—1, М — электродвигатель ЛВЕ-052-4М, F1, F2 — предохранитель 2А.

Доводка производится таким же способом, как и заточка. Перед доводкой скальпеля кожаный круг необходимо смазать равномерным слоем полировочной пасты. Оставшееся после доводки ложное жало удалить на прилагаемом кожаном ремне путем направки.

При заточке остроконечных скальпелей или скальпелей с обычной формой лезвия штифты 5 (см. рис. 1) необходимо переставить из положения I в положение II, что соответствует изменению радиуса заточки. Для перестановки штифта следует нажать кнопку 8, и, не отпуская ее, вынуть штифт из одного гнезда и вставить в другое. Штифт нужно вставлять таким образом, чтобы лыска на его конце была обращена к кнопке.

Шлифовальный круг со временем изнашивается, в результате чего получается неровная поверхность. Поэтому круг следует править, для чего в держатель вместо скальпеля нужно зажать державку 2 (см. рис. 3) с твердосплавной пластиной. Держатель следует закрепить на штифте, установленном в положении II.

Для замены износившегося круга необходимо отвинтить два винта, крепящие кожух станка, откинуть кожух 6, отвернуть винт 5 (см. рис. 3) и снять круг вместе с втулкой 4.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Станок в упаковке предприятия-изготовителя должен храниться в закрытых помещениях при температуре от -50 до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 80% при 25°C и при более низких температурах без конденсации влаги.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станок для заточки скальпелей СЗС заводской номер _____, соответствует техническим условиям 64-1-2545-78 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

ОТК _____ 1980

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу станка в течение одного года при соблюдении правил хранения и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня получения изделия потребителем, но не позднее полугода со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

Предприятие-изготовитель ведет работу по улучшению конструкции изделия. Поэтому в дальнейшем возможны некоторые ее изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Замечания о дефектах, обнаруженных во время эксплуатации изделия, также пожелания по усовершенствованию его конструкции просим сообщать по адресу: 252655, Киев-ГСП, пр. Красных казаков, 21. Киевское производственное объединение «Медаппаратура»

По вопросу гарантийного ремонта обращайтесь в Киевское производственное объединение «Медаппаратура» или в ремонтные мастерские.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Станок для заточки скальпелей СЗС, заводской № _____, подвергнут на КПО «Медаппаратура» консервации согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Дата консервации _____

Срок консервации 3 года

М. П.

Консервацию произвел _____

Изделие после консервации принял _____

Линия отреза